PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 11111250 A

(43) Date of publication of application: 23.04.99

(51) Int. CI H01M 2/10

(21) Application number: 09272760
(22) Date of filing: 06.10.97

(72) Inventor: ARIMA YOICHIRO TSUKAMOTO HISASHI

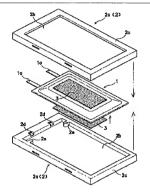
(54) BATTERY

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED. To prevent lead wires from being disconnected when vibration and impact are applied by pulling out the lead wires connected to positive/negative electrodes from a sealing part of a sheet vessel, connecting them to a terminal arranged in an enclosing case to house the sheet vessel, and adhering an outside surface of the sheet vessel and an inside surface of the enclosing case.

SOLUTION: Adhesion is convenient when a pressure sensitive adhesive double coated tape is used since an elastic and flexible sheet vessel is adhered without being limited to adhesion solidified or hardened on an adhesive surface. Pressure sensitive adhesive double coated tapes 3 and 3 are stuck to a central part of an outside surface of an aluminium laminate sheet on the obverse and reverse of an aluminium laminate sheet vessel 1, Upper and lower cases 2a and 2a are put on them from above and below, and peripheral resin frames 2c and 2c are superposed on each other, and are melted and joined by ultrasonic welding. The upper and lower cases 2a and 2a are integrally formed, and an enclosing case 2 is formed. Since a central part of the obverse and reverse of the sheet vessel 1 is fixed, dislocation and a movement are not caused by being integrally formed with the enclosing case 2, and lead wires 1a and 1a do not bend.

COPYRIGHT: (C)1999,JPO



(19) 日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出屬公開番号

特開平11-111250

(43)公開日 平成11年(1999)4月23日

(51) Int.Cl.⁶

HOIM 2/10

識別記号

FΙ HOIM 2/10

Y

審査請求 未請求 請求項の数1 OL (全 5 頁)

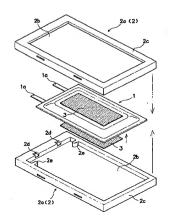
(21)出願番号	特願平9-272760	(71)出願人	000004282
			日本電池株式会社
(22) 出顧日	平成9年(1997)10月6日		京都府京都市南区吉祥院西ノ庄猪之馬場町
			1番地
		(72)発明者	有馬 要一郎
			京都市南区吉祥院西ノ庄猪之馬場町1番地
			日本電池株式会社内
		(72)発明者	塚本 寿
			京都市南区吉祥院西ノ庄猪之馬場町1番地
		1	日本電池株式会社内
		(74)代理人	弁理士 河▲崎▼ 貞樹
		1	

(54) 【発明の名称】 電 池

(57)【要約】

【課題】 アルミラミネートシート容器1を外装ケース 2に接着固定することにより、振動や衝撃を受けてもリ ード線1a, 1aが切断されるようなおそれのない電池 を提供する。

【解決手段】 アルミラミネートシート容器1の表裏を 両面接着テープ3,3で外装ケース2の内面に接着す



【特許請求の範囲】

【請求項1】 発電要素をシート材で覆って封口したシ ート容器を外装ケース内に収容すると共に、発電要素の 正負極に接続されたリード線をシート容器の封口部から 引き出して外装ケースに設けられた端子に接続した電池 において

シート容器の外面と外装ケースの内面とを接着手段によ って接着したことを特徴とする電池。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、発電要素をアルミ ラミネートシート等のシート容器内に封入すると共に. このシート容器を外装ケース内に収容した電池に関す る。

[0002]

【従来の技術】近年の携帯用電子機器の急激な小形軽量 化に伴い、その電源である電池に対しても、軽量で薄形 でありかつ高エネルギー密度を有する二次電池の開発が 要請されている。そこで、高エネルギー密度を有する二 質二次電池をカード型にすることにより軽量薄形化を図 ったカード型電池が従来から開発されている。

【0003】カード型電池は、図4に示すように、発電 要素を封入したアルミラミネートシート容器 1 を ト下ケ ース2a、2aの間に収容して構成される。アルミラミ ネートシート容器1は、アルミラミネートシートを重ね 合わせて封口することにより内部を密閉した可様性や柔 軟性のあるシート容器であり、この内部に平型の発電要 素が非水電解液と共に封入される。ただし、このアルミ ラミネートシート容器1からは、内部の発電要素の正負 30 極に接続されたリード線1a, 1aが封口部で封止され て引き出されている。上下ケース2a、2aは、それぞ れ金属板2b, 2bの周縁部に樹脂枠2c, 2cをイン サート成形によって一体形成したものであり、これらの 上下ケース2a、2aでアルミラミネートシート容器1 を上下から覆い、樹脂枠2c、2c同士を重ね合わせて 超音波溶着により溶融接合させることによって一体化し 外装ケース2を形成する。また、これらの上下ケース2 a, 2 a を接合する前には、子めアルミラミネートシー ト容器1から引き出されたリード線1a, 1aを下ケー 40 ス2aの樹脂枠2cに設けられた端子2d, 2dに接続 しておく。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】ところが、従来は、外 装ケース2内に収容したアルミラミネートシート容器1 を、図5に示すように、上下ケース2a, 2a (図5で は下ケース2aのみを示す) に設けられた突起2e, 2 eによって前方の両端部で係止しているにすぎなかっ た。このため、アルミラミネートシート容器1は、振動 や衝撃を受けた場合に、発電要素の重みよって突起2

2 e. 2 e の間で擦み前後にズレたり移動するので、リー ド線1a, 1aに曲げや折れが生じ、これらの繰り返し 応力によって断線するおそれがあるという問題があっ

【0005】本発明は、かかる事情に鑑みてなされたも のであり、シート容器を両面接着テープ等で外装ケース の内面に接着することにより、振動や衝撃を受けても可 様性のあるシート容器がズレてリード線が断線するよう なおそれの生じない電池を提供することを目的としてい 10 る。

[0006]

【課題を解決するための手段】本発明は、上記課題を解 決するために、発電要素をシート材で覆って封口したシ ート容器を外装ケース内に収容すると共に、発電要素の 正負極に接続されたリード線をシート容器の封口部から 引き出して外装ケースに設けられた端子に接続した電池 において、シート容器の外面と外装ケースの内面とを接 着手段によって接着したことを特徴とする。

【0007】本発明によれば、シート容器が外装ケース 次電池として非水電解質二次電池を用い、この非水電解 20 の内面に接着固定されるので、振動や衝撃を受けても、 このシート容器が外装ケース内でズレたり移動するよう なことがなくなり、リード線の断線を防止することがで きる。なお、ここでいう接着手段は、接着面で固化又は 硬化して接着する狭い意味での接着に限らず、粘性によ って接着面同士を粘着するものも含む。特に、本発明で は、可様性や柔軟性のあるシート容器を接着するので、 テープ基材の両面に粘着剤を塗布した両面接着テープを 用いるのが便利である。

[8000]

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施形態について 図面を参照して説明する。

【0009】図1~図3は本発明の一実施形態を示すも のであって、図1はカード型電池の構成を示す分解斜視 図、図2はカード型電池の構成を示す横断面平面図、図 3はカード型電池の構成を示す縦断面図である。なお、 図4及び図5に示した従来例と同様の機能を有する構成 部材には同じ番号を付記する。

【0010】本実施形態は、従来例と同様に非水電解質 二次電池をカード型にしたカード型電池について説明す る。カード型電池は、図1~図3に示すように、アルミ ラミネートシート容器1を上下ケース2a, 2aからな る外装ケース2の内部に収容したものである。アルミラ ミネートシート容器1は、2枚の柔軟なアルミラミネー トシートを重ね合わせて周囲を封止したり、1枚のアル ミラミネートシートを折って重ね合わせ折り目以外の周 囲を封止することにより内部を密閉したものであり、例 えば正負極をセパレータを介して巻回し押し潰すことに より平型化させた発電要素が非水電解液と共に封入され ている。ただし、この発電要素の正負極に接続されたリ 50 ード線1a. 1aは、アルミラミネートシート容器1の 封口部で封止して引き出されている。アルミラミネートシートは、アルミニウム箱にPET (ポリエチレンテレフタレート)フィルムやポリエチレンフィルム等のラミネートしたシートであり、ポリエチレンフィルム等の間を重ね合わせて加熱圧迫することにより熱溶着により封口することができる。また、金属であるリード線1a.1aの引き出し部には、エバール樹脂フィルム等を介在させることにより對止を確実にしている。

【0011】上下ケース2a、2aは、アルミニウムやステンレス等の金属板2b、2bの周線部にインサート10成形により樹脂枠2c、2cを形成したものである。また、下ケース2aの樹脂枠2cには、電地外部の電気回路との接続のための端子2d、2dが設けられている。これらの端子2d、2dには、アルミラミネートシート容器1から引き出されたリード線1a、1aが予め接続される。さらに、これらの上下ケース2a、2aの樹脂枠2c、2cには、従来と同様の突起2e、2eが内側に向けて突設されている。なお、これらの上下ケース2a、2aの樹脂枠2c、2cには、従来と同様の突起2e、2eが内側に向けて突設されている。なお、これらの上下ケース2a、2aは、金属板2b、2b、2b、世間静枠2c、2cの組み合わせに限らず、金属又は合成樹脂等のいずれかの20人又は、他の素材との組み合わせによって構成することもできる。

【0012】上記アルミラミネートシート容器1は、表 裏のアルミラミネートシートの外面の中央部に両面接着 テープ3, 3が貼り付けられる。そして、このアルミラ ミネートシート容器1の上下から上下ケース2a, 2a を被せて、周囲の樹脂枠2c、2c同士を重ね合わせ超 音波溶着により溶融接合させる。すると、これら上下ケ ース2a, 2aが内部にアルミラミネートシート容器1 を収容した状態で一体化して外装ケース2を構成する。 しかも、アルミラミネートシート容器1に貼り付けられ た両面接着テープ3,3は、上下ケース2a,2aの金 属板2b, 2bの内面に接着されるので、このアルミラ ミネートシート容器1の表裏の中央部が外装ケース2に 確実に接着固定される。なお、上下ケース2a、2a は、超音波溶着に限らず、その他の溶着手段や接着等の 任意の手段を用いて接合することができる。また、外装 ケース2は、このような上下ケース2a、2aを接合し たものに限らず、例えばアルミラミネートシート容器1 を挿入する薄い箱状等であってもよく、このアルミラミ 40 ネートシート容器1の周囲全体を覆うものであればどの ような構成のものを用いてもよい。

【0013】上記構成の電池は、アルミラミネートシート容器1が接着によって外装ケース2に固定される。このため、可撓性や柔軟性のあるアルミラミネートシート容器1を前方両端部の突起2e、2eだけで係止した場合には、振動や衝撃を受けたときに、内部の発電要素の重みによりこのアルミラミネートシートが撓んでメレた

り移動するおそれがあったが、上記構成によれば、アル ミラミネートシート容器 1 の表裏の中央部が固定される ので、外装ケース 2 と一体となってほとんどズレや移動 を生じるようなことがなくなる。このため、リード線 1 a. 1 a に折れや曲がりが生じることにより、アルミラ ミネートシート容器 1 からの引き出し部や端子 2 d. 2 d との接続部等に断線が生じるようなおそれがなくな る。

【0014】なお、上記実施形態では、接着手段として 両面接着テープ3を用いたが、本発明はこれに限らず。

両面接着テープ3を用いたが、本発明はこれに限らず、 他の粘着剤、又は、エポキシ樹脂やシリコーンゴム等の 接着剤を用いることもできる。また、特に外装ケース2 が箱状でありアルミラミネートシート容器1をこの中に 挿入するような場合には、隙間にこれらの粘着剤や接着 剤を充填することもできる。

【0015】さらに、上記実施形態ではアルミラミネートシート容器1を用いたが、本発明は必ずしもこれに限定されるものではなく、任意のシート材によるシート容器を用いることができ、電池もカード型に限定されな

20 い。また、内部に封入する発電要素の構成も任意であり、非水電解質二次電池以外の電池についても同様に実施可能である。

[0016]

【発明の効果】以上の説明から明らかなように、本発明によれば、可操性や柔軟性のあるシート容器が外接ケースの内面に接着されて動けなくなるので、電池が振動や衝撃を受けても、このシート容器が外装ケース内でズレたり移動するようなことがなくなり、リード線に負担が加わって内部で断線するようなおそれがなくなる。

0 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施形態を示すものであって、カー ド型電池の構成を示す分解斜視図である。

【図2】本発明の一実施形態を示すものであって、カー ド型電池の構成を示す横断面平面図である。

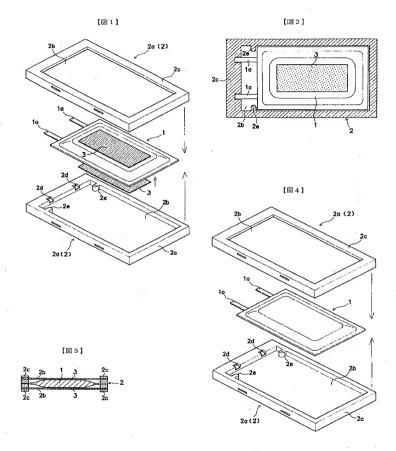
【図3】本発明の一実施形態を示すものであって、カード型電池の構成を示す縦断面図である。

【図4】従来例を示すものであって、カード型電池の構成を示す分解斜視図である。

【図5】従来例を示すものであって、カード型電池の下 0 ケースにアルミラミネートシート容器を収納した状態を 示す斜視図である。

【符号の説明】

- 1 アルミラミネートシート容器
- 1a リード線
- 2 外装ケース
- 2 d 端子
- 3 両面接着テープ



[図5]

